

嘉兴市天信电线有限公司

2025 年度绿色低碳发展报告

一、企业简介

嘉兴市天信电线有限公司成立于2007年10月，位于浙江省嘉兴市科技城，隶属于天信电线集团。公司占地面积3.8万平方米，目前产销规模达到近10亿元。依托数十年的线缆制造经验，现已发展成为集科研、工业、贸易为一体的国家级高新技术企业。

公司专注研发生产汽车用高低压线缆、交直流充电桩线缆、车用传感器特种线缆、UL电子线、工业和新能源传输线缆、数据线缆等高品质线材，产品技术达到国内领先水平。可为汽车、轨道交通、光伏、风电新能源、智慧电网设备、工业控制和通讯设备等领域提供全方位的产品配套服务。

天信电线凭借着卓越的品质，领先的技术，先后与于迪客车、阳光电源、江淮汽车、美的电器、比亚迪、永贵科技、上汽集团、中车时代、海尔集团、东风小康、瑞能电气、鸣志电器(MOONS)、汇川技术、KNORR-BREMSE(克诺尔)、JAEGER POWER(和架宝威)、中国重汽等知名企业建立战略合作伙伴关系，成为行业公认的优秀品牌。

我们积极响应全球客户产品需求，助力低碳绿色事业体系的发展，天信团队不断探索新技术的突破。公司拥有现代化的成套高速生产设备，每天可提供6000公里左右不同型号规格的线缆需求，从0.1mm²到240mm²全系列覆盖，每一种电线电缆都经过专业的工艺设计，精益的生产管理，完善的质量体系并提供保障，以最严谨的监测管控流程，确保产品指标符合各项标准要求，并可根据不同客户的个性化需求，提供最佳的全方位电线电缆解决方案。

嘉兴市天信电线有限公司自创立以来，始终把“科技创新”做为支撑和引领公司发展的核心动力，不断优化产品设计、工艺和制造等过程，并建立了专业化的实验室，为客户提供更加安全、高效、节能的优质产品。公司相继成立了“省级研发中心”的同时，研发出多项发明和实用新型专利技术，先后通过了质量管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书、环境管理体系认证证书认证和CCC、UL、VDE、TUV等多项产品认证。为公司高质量和高速度双轮驱动发展奠定基础，为建设全社会的低碳环保事业贡献天信力量。

在全球经济一体化的当今时代，我们将继续秉持着“成为全球线缆资讯的桥梁，为客户提供有价值的服务”的运营目标和“客户至上、诚信立业、质量为本、合作共赢”的经营宗旨，不断努力学习、成长，以独特的产品优势、品质优势和服务优势来回馈客户的信任，为地方经济和社会发展做出自己应有的贡献！

社会责任是企业生存和发展的最终目标。公司不断将社会责任理念渗透到经营意识和理解，将社会责任植根于企业文化，纳入企业战略和日常运营当中。公司高层高度重视社会责任管理体系的建设，定期发布《社会责任报告》，主动承担公共责任，在经营活动中恪守道德规范，并开展多项公益支持活动，全方位体现负责任的公司形象。支持公益事业，确定重点支持领域，公司积极倡导员工参与，在努力取得经济效益的同时重视对社会的回馈。

公司一直奉行“创造财富，回报社会”的理念，热心支持各项社会公益事业，积极参与各类公益慈善活动。

二、绿色低碳实施

公司近三年无发生较大及以上环保安全质量事故，企业及法定代表人未被列入失信名单。

公司环保理念清晰，以“节能、环保、循环”为战略核心，全面推行清洁生产。近年来认真开展绿色工厂相关工作，取得丰硕成绩的佳绩。

公司生活废水经预处理达标后纳入市政污水管网，工艺废气均有相应的处理装置，进行处理达标后高空排放。企业一直非常重视生产各环节的产排污情况。

公司在采购原材料时，选择对环境影响小的原材料，降低原料消耗，减少有毒有害原材料使用，优化生产工艺技术以及采用可回收利用的原材料生产产品。

公司 2025 年绿色物料使用率为 100%。

公司建立物质循环、能源循环及废弃物再资源化生产体系，全面推进节能、节水、降耗及资源综合利用等方面的技术进步，使公司的资源和能源效率及污染物排放等指标达到业内先进水平。公司产生的一般固体废物主要有废边角料等。废边角料等处置率为 100%。

公司产生的危险固体废物为含有或沾染危险废物的废包装袋及内衬，废油、废有机溶剂、废皂化液、电子元器件废品等，危险废物严格按照国家法律法规要求进行处理。危险废物经收集后在厂内危废暂存间暂存，定期委托具有资质单位转移处置。实现危险废物的“资源化、循环化”处置，实现废物的 100%资源化

利用。

公司从改进生产工艺，提供能源资源回收利用率，优化生产经营管理方面，减少单位产品的碳排放量，促进能源低碳化生产。

公司近几年单位产品综合能耗、万元工业增加值能耗均逐年下降，达到了节能、减排、降耗的效果。

公司致力于建设“节能高效、绿色环保、循环经济”的示范型企业为目标，近年来在节能、环保、绿色发展方面取得了初步成效，但与先进企业相比仍有提升空间。展望未来，绿色工厂建设工作任重道远，公司坚持建设花园工厂的发展理念，在循环经济、节能、环保、低碳、产品、自动化等领域继续投入力量保持企业绿色发展先进性。

循环经济方面：按照绿色、低碳、循环发展理念，持续进行工艺技术优化，开展资源节约工作，加强固废资源综合利用研究，围绕边角料及废品等固废高效利用，深度挖掘固废资源潜力，合理建设固废资源综合利用项目。

能源利用方面：提高能源资源利用效率，重点发挥每个环节节能降耗作用，群策群力，加强工序水、电消耗指标的监控和对标改进。

低碳发展方面：一是积极响应国家“双碳”目标，按照国务院碳达峰、碳中和、碳排放交易工作要求，积极组织开展低碳技术人才培养工作，提升公司员工低碳发展意识水平；二是有序推进公司节能低碳技术改造项目实施，基于对公司生产过程碳排放的盘查和研究工作，抓重点和难点，重点从降低电消耗等合理利用等方面实施碳减排措施。

自动化方面：大力推进智能工厂建设，实施通过ERP、MES、EMS自动化管控系统对接，实现产销一体、管控衔接及信息技术与先进管理高效融合，“物流、能源流、资金流、信息流”统一、集成、共享。

